

TECHNOMIG 225 DUAL SYNERGIC



- Aparelho de soldar com inversor multiprocesso (MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift), 220A. Com ecrã LCD. Com rodas.
- Rápida regulação sinérgica: fácil de usar. 27 curvas sinérgicas preparadas.
- Bobina máx 15 kg (Ø 200/300 mm).-
- ATC (Advanced Thermal Control) para soldadura facilitada em espessuras finas.
- MMA: Dispositivos avançados de controlo do arco: arc force, hot start, anti-stick. Dispositivo VRD.
- Peso reduzido e tamanho compacto para facilidade de transporte.

DESCRIÇÃO

Aparelho de soldar inverter, multiprocesso MIG-MAG/FLUX/BRASAGEM/MMA-e TIG DC-Lift-, controlado por microprocessador.

A Technomig Dual Synergic é a solução perfeita para uma vasta gama de aplicações, desde a manutenção à instalação e intervenções em oficinas bate-chapas graças à sua versatilidade e adaptação da soldadura a diferentes materiais (aço, aço inoxidável, alumínio), e soldobrasagem (chapa galvanizada).

O ajuste rápido SYNERGIC para os parâmetros de soldadura, graças à tecnologia ONE TOUCH LCD SYNERGY, torna o produto muito fácil de usar.

O controlo inteligente e automático do arco, em todos os momentos, mantém o alto desempenho de soldadura em todas as condições de trabalho, com diferentes materiais e / ou gases.

O operador também pode intervir manualmente ao longo do comprimento do arco: este ajuste significa que o cordão de soldadura pode ser modificado de acordo com o estilo do soldador.

O monitor ONE TOUCH LCD permite melhor leitura dos parâmetros de soldadura.

A tecnologia ATC, made-in-Telwin, permite obter com grande facilidade excelentes soldaduras em espessuras finas graças ao controlo avançado do arco.

Leve e muito compacto, o Technomig pode ser facilmente movimentado em todas as áreas de trabalho, seja em ambientes fechados ou exteriores.

Características:

- Inversão de polaridade para soldadura GAS MIG-MAG/BRASAGEM;
- 27 curvas sinérgicas disponíveis;
- Ecrã LCD para visualização de tensão, corrente, velocidade de soldadura;
- Regulação de: velocidade da curva de subida do fio, reatância eletrónica, burn-back time, pós-gás;
- Escolha de 2/4 tempos, operação por pontos;
- Dispositivo VRD;
- Proteções termostática, sobretensão, baixa tensão, picos de corrente, motogerador (+/- 15%).

Fornecido com tocha MIG-MAG, cabo e pinça.



DADOS TÉCNICOS

CODE	CÓDIGO 816057	V_{1PH}	SINGLEPHASE MAINS VOLTAGE 230 V	F	MAINS FREQUENCY 50 / 60 Hz
A_{MIN} MAX DC	CURRENT RANGE IN DC 20 - 220 A	A_{MAX} 40°C DC	MAX CURRENT DC EN60974-1 180 @ 20% A	A_{60%} 40°C DC	DC CURRENT AT 60% 100 A
V₀ DC	MAX NO LOAD VOLTAGE IN DC 52 V	A_{MAX}	MAX ABSORBED CURRENT 31 A	A_{60%}	ABSORBED CURRENT AT 60% 15 A
P_{MAX}	MAX ABSORBED POWER 5 kW	P_{60%}	ABSORBED POWER AT 60% 2,2 kW	η	EFFICIENCY 84 %
φ	POWER FACTOR(cosphi) (cosphi) 0,7	Ø_{MIN} MAX DC	D.USABLE ELECTRODES IN DC 1,6 - 3,2 mm	ST	STEEL WELDING WIRE DIAMET. 0,6 - 1 mm
SS	INOX WELDING WIRE DIAMETER 0,8 - 1 mm	AL	ALUM. WELDING WIRE DIAM. 0,8 - 1 mm	FX	FLUX CORED WELDING WIRE DIA. 0,8 - 1,2 mm
BZ	BRAZING WIRE DIAM. 0,8 - 1 mm	IP	PROTECTION DEGREE IP23	LxWxH	DIMENSÕES (CxLxA) 79,5 x 37,5 x 73 cm
kg	PESO 29,6 kg				

ACESSÓRIOS FORNECIDOS



MT15 MIG TORCH 3M (RED)
742180



CABLE TW05V-A 1X025 L=03,00M ATLAS 50MMQ
124887



TOLEDO 250 WORK CLAMP 250A
712030

ACESSÓRIOS A PEDIDO



SUPORE DE ELÉCTRODO + CABO
25MMQ 4M AX50
804123



REGULADOR DE GÁS 2
MANÔMETROS 12 L\MIN
722119



CONECTOR DE GÁS RÁPIDO
804208



KIT DE SOLDADURA DE AÇO
INOXIDÁVEL D. 0,8 MM
802037



KIT DE SOLDADURA DE ALUMÍNIO D.
0,8-1 MM
802817



MT15 TOCHA MIG 4M
742181



MT15 MIG TORCH 5M
742182



ST26V TOCHA TIG AX50 4M
742058

DESCARREGAR



IMAGEM DO CATÁLOGO



MANUAL DE INSTRUÇÕES



PEÇAS DE REPOSIÇÃO



BROCHURE



CERTIFICADO