

CABINE DE PINTURA LEVANTE





A Cabine de Pintura **LEVANTE** é bastante flexível podendo ser instalada com vários perfis de projetos. Possui ambiente pressurizado com funcionamento por Pressão Positiva gerando maior produtividade com baixo consumo elétrico.

A Levante conta com sistema de filtragem de alta performance que captura os vapores gerados pela aplicação de tinta, proporcionando um ambiente de trabalho limpo, seguro e saudável para seus colaboradores.

Possui ambiente de pintura conjugado com secagem, pressão positiva e opções de aquecimento a Gás ou Diesel



Ficha Técnica

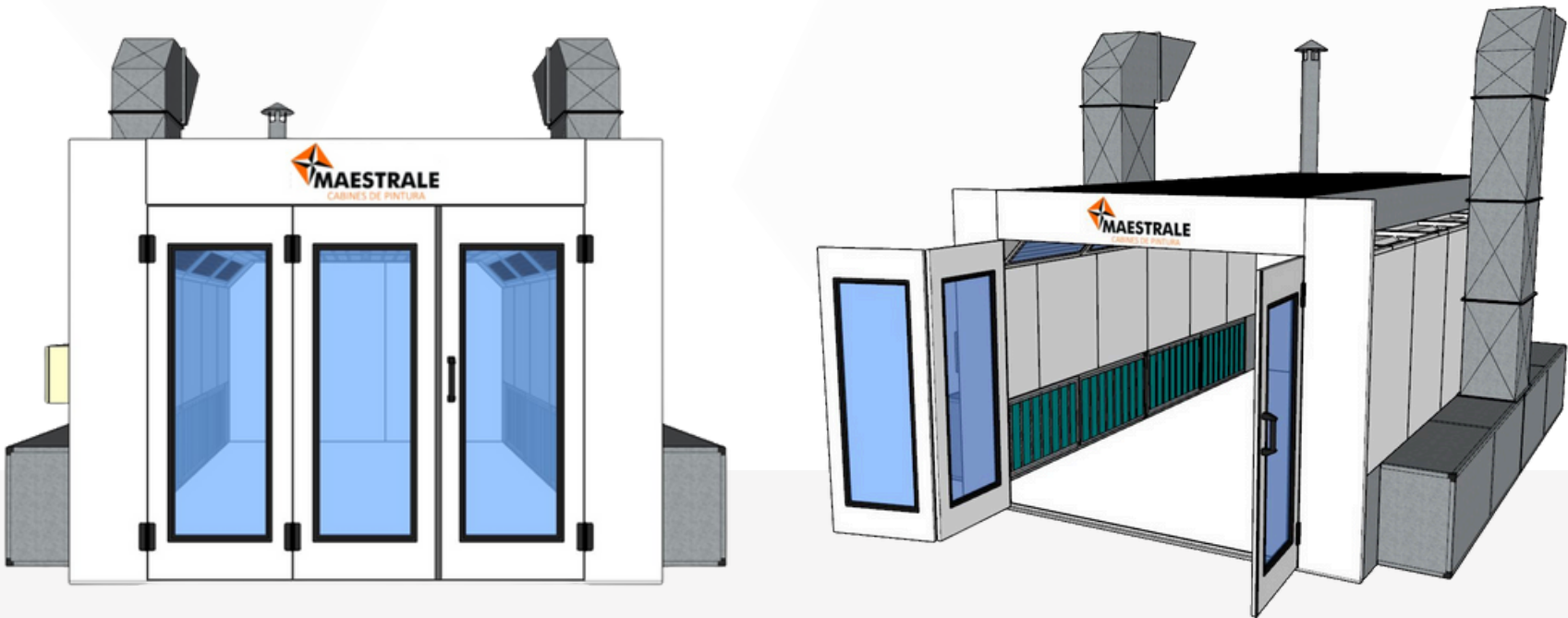
Ficha Técnica	LEVANTE
Dimensões Internas	6.900mm x 3.900mm x 2.560mm
Abertura de Portas	03 Portas com Abertura de 2.980mm x 2.500mm
Vidro das Portas	03 Vidros temperados translúcidos de 8mm
Funcionamento	Pressão Positiva
Fluxo de Ar	<i>Down Draft</i> ou <i>Side Down Draft</i>
Posição do Grupo	Lateral ou Piso
Grupo de Ventilação	Grupo de Insuflamento para 18.000m³/h
Grupo de Aquecimento	Grupo trocador de calor c/ queimador para 120.000k/Cal
Aquecimento	Diesel ou Gás
Iluminação	10 luminárias inclinadas com 4 lâmpadas de LED
Paredes	Chapa Dupla com isolamento térmico e acústico em PIR

Estrutura

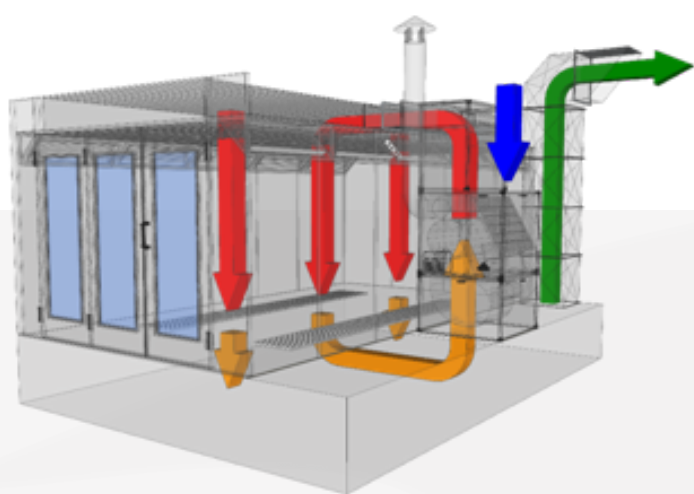
FRONTAL: Possui três portas construídas em tubos trefilados e isolamento termo acústico em lã de rocha. Projetada com vidros temperados translúcidos de 8mm e acabamento com pintura eletrostática na cor branca, permitindo ampla visibilidade do processo operacional e controle da produtividade

PAREDES: Fabricadas em chapas duplas com isolamento termo acústico em PIR de 50mm e acabamento com pintura eletrostática na cor branca. Os painéis são projetados para proporcionar maior segurança estrutural e a otimização da temperatura interna do equipamento, promovendo uma maior economia de queima

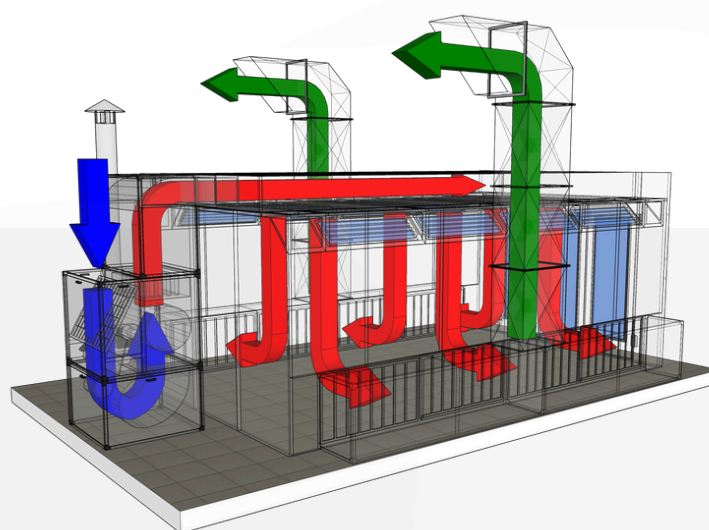
PLENUM: Estruturado em chapas galvanizadas, esta unidade funciona como câmara de distribuição do ar e filtragem da ventilação interna do equipamento. Os filtros utilizados são mantas de fibras sintéticas com densidade progressiva e telas adesivas, responsáveis pela purificação do ar no ambiente da pintura.



Opções de Funcionamento



Fluxo de Ar
Down Draft



Fluxo de Ar
Side Down Draft

GRUPO DE INSUFLAMENTO:

Responsável pela geração da ventilação do equipamento, o sistema é construído com ventiladores centrífugos de alto desempenho promovendo ventilação nominal de até 18.000m³/h, eliminando completamente o over spray em suspensão.

O sistema é estruturado por perfis fabricados em chapas galvanizadas e fechamento sólido em chapas galvanizadas. O grupo de insuflamento possui estrutura robusta e escotilhas de fácil acesso para as manutenções preventivas.

SISTEMA DE AQUECIMENTO

O sistema é projetado e construído com sistema de queima indireta utilizando trocador de calor (câmara de combustão) e rampas de aquecimento que garantem a uniformidade da temperatura e salto térmico extremamente rápido.

Esse sistema de queima evita riscos de explosões ou inalação de poluentes pelo pintor. O queimador produz potência térmica nominal de 120.000 kcal/h gerando as temperaturas adequadas conforme as fases do processo

Sistema de Filtragem



PRÉ FILTROS

São mantas de microfibras sintéticas utilizadas na pré filtragem ou pré tratamento do ar em linhas de pintura liquida. São mantas filtrantes de classe “G4” posicionadas na entrada do ar, no grupo de insuflamento.

Gupos de Filtros	Classe de filtragem	ABNT-NBR 16101 / ASHRAE 52.1	
		Arrestância (Am)	Eficiência (Em)
Filtros Grossos	G1	$50\% \leq Am < 65\%$	x
	G2	$65\% \leq Am < 80\%$	x
	G3	$80\% \leq am < 90\%$	x
	G4	$90\% \leq Am$	x

FILTROS DO PLENUM

São mantas em microfibras sintéticas de 560gr classe “M6” no teto da cabine de pintura. Possui reforço estrutural em tela adesivada e são responsáveis pela distribuição e filtragemfina do ar no ambiente de pintura

Gupos de Filtros	Classe de filtragem	ABNT-NBR 16101 / ASHRAE 52.1	
		Arrestância (Am)	Eficiência (Em)
Filtros Médios	M5	x	$40\% \leq Am < 60\%$
	M6	x	$60\% \leq Am < 80\%$

FILTROS PAINT STOP

São mantas sintéticas em fibra de vidro classe “G4” fabricadas com densidadeprogressiva. Esses filtrossão posicionados na saída do ar promovendo a retenção dos particulados sólidos (over spray) gerados pela aplicação de tintas e vernizes e poeiras de lixamento. Esses filtros são fundamentais para controle dos resíduos sólidos tóxicos gerados no ambiente de pintura;

Gupos de Filtros	Classe de filtragem	ABNT-NBR 16101 / ASHRAE 52.1	
		Arrestância (Am)	Eficiência (Em)
Filtros Grossos	G1	$50\% \leq Am < 65\%$	x
	G2	$65\% \leq Am < 80\%$	x
	G3	$80\% \leq am < 90\%$	x
	G4	$90\% \leq Am$	x



MAESTRALE

CABINES DE PINTURA

A **Maestrale** é uma fábrica 100% brasileira, isso significa que você pode contar com manutenção e reposição rápida de peças em todo o país.

Com experiência de mais de 20 anos no mercado, a Maestrale é conhecida pela qualidade, eficiência e principalmente pela durabilidade de seus equipamentos.

Desenvolvemos projetos personalizados para atender as diferentes necessidades de nossos clientes! Fabricamos Cabine de Pintura para a linha Automotiva, veículos Pesados (ônibus, caminhões e vans), Áreas de Preparação e Plano Aspirante.

Distribuída exclusivamente pela

