

CABINE DE PINTURA PONENTE

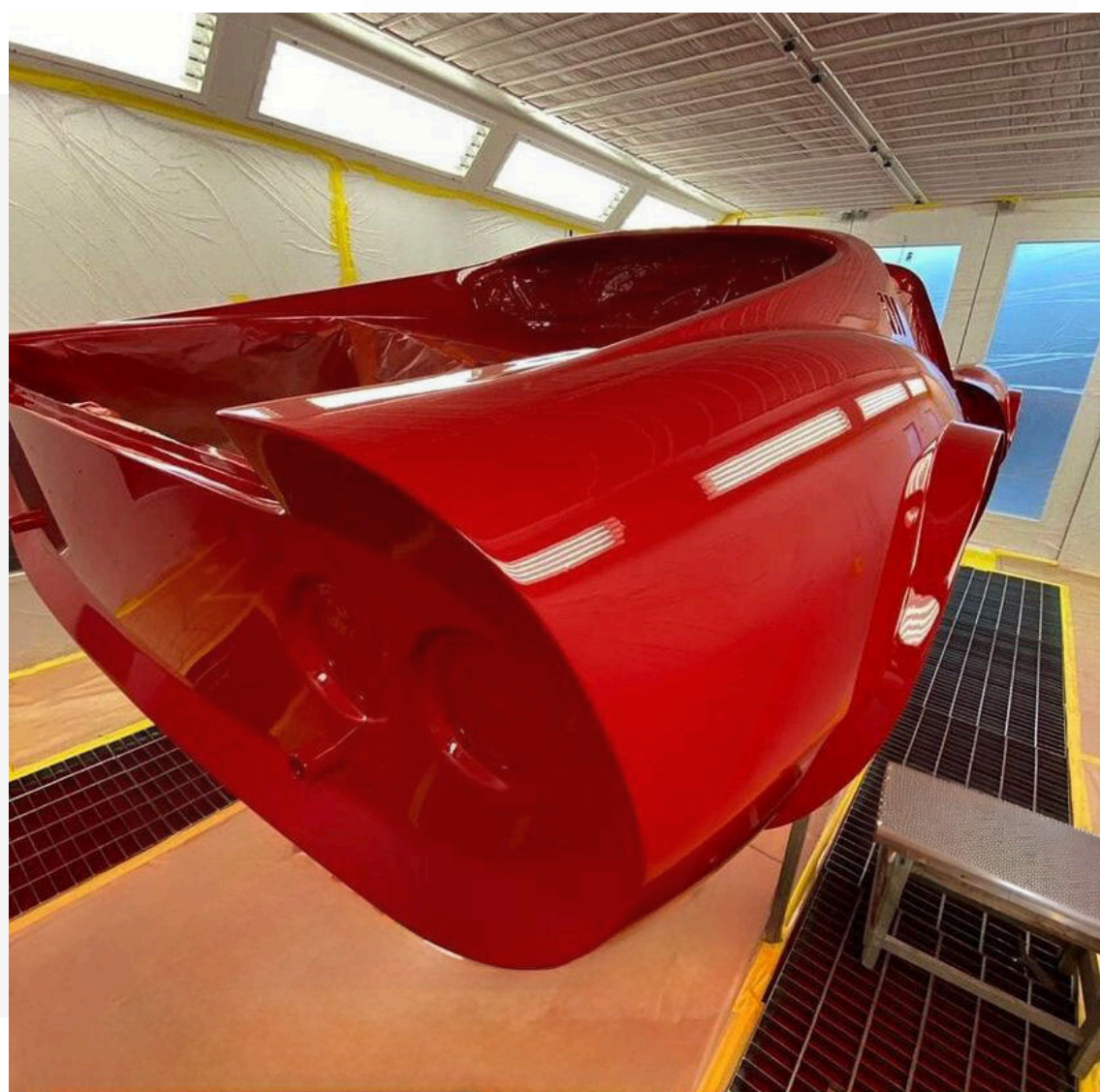




A cabine de pintura automotiva pressurizada modelo **Ponente**, é a solução ideal para oficinas que buscam alta produtividade e segurança em seus processos.

Seu trocador de calor de alta resistência proporciona máxima segurança durante a queima, permitindo o uso de tintas convencionais e base d'água com extrema eficiência e baixo consumo de energia.

A **PONENTE** possui ambiente de pintura conjugado com secagem, sistema pressurizado por pressão positiva e opções de aquecimento a Gás ou Diesel



Ficha Técnica

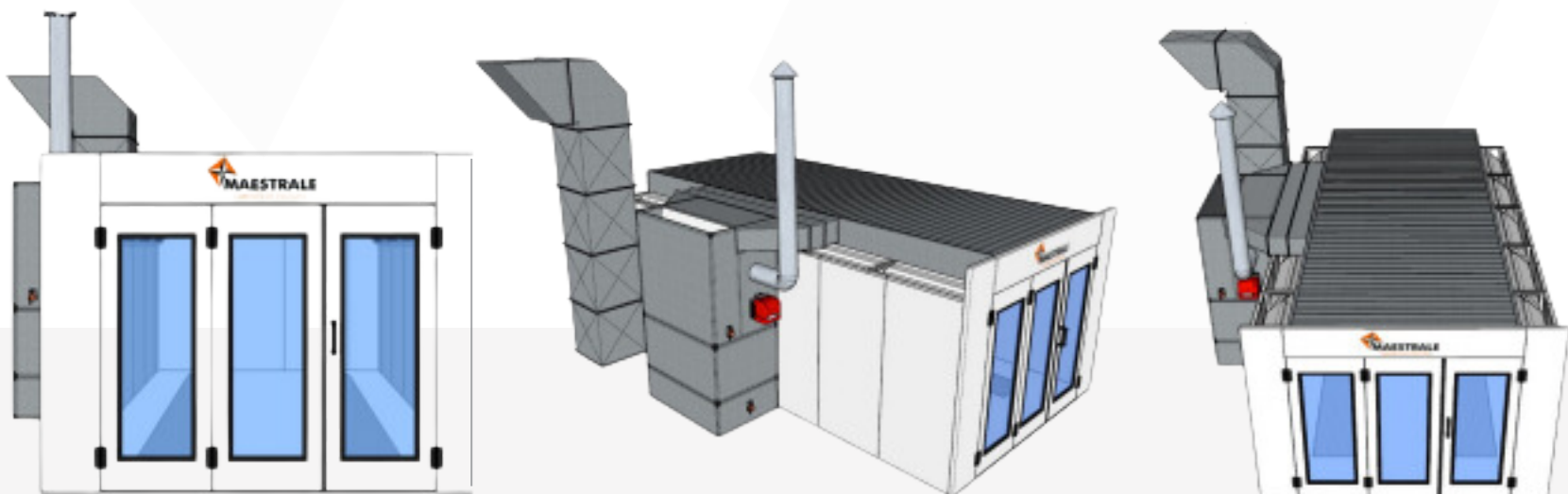
Ficha Técnica	PONENTE
Dimensões Internas	6.900mm x 3.900mm x 2.560mm
Abertura de Portas	03 Portas com Abertura de 2.980mm x 2.500mm
Vidro das Portas	03 Vidros temperados translúcidos de 8mm
Funcionamento	Pressão Positiva
Fluxo de Ar	<i>Down Draft</i> ou <i>Side Down Draft</i>
Posição do Grupo	Lateral, Piso Gradeado para Alvenaria ou Basamento Metálico
Grupo de Ventilação	Grupo de Insuflamento para 22.000m³/h
Sistema de Aquecimento	Grupo trocado de calor com queimador de 120.000k/Cal
Aquecimento	Diesel ou Gás
Iluminação	10 luminárias inclinadas com 4 lâmpadas de LED
Paredes	Chapa Dupla com isolamento térmico e acústico em PIR

Estrutura

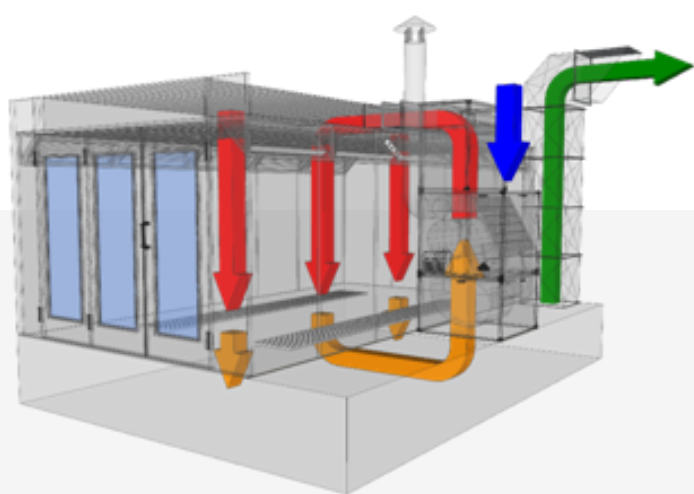
FRONTAL: Fabricado com tubos trefilados galvanizados e isolamento termoacústico interno em lã de rocha. O revestimento externo é feito por chapas galvanizadas e acabamento com pintura eletrostática na cor branca.

PAREDES: São estruturados por painéis em chapas duplas com isolamento termo acústico em PIR e acabamento com pintura eletrostática na cor branca, permitindo um ambiente claro e de fácil controle de qualidade. A união dos painéis promove um encaixe perfeito para garantir vedação e máxima pressurização interna do sistema.

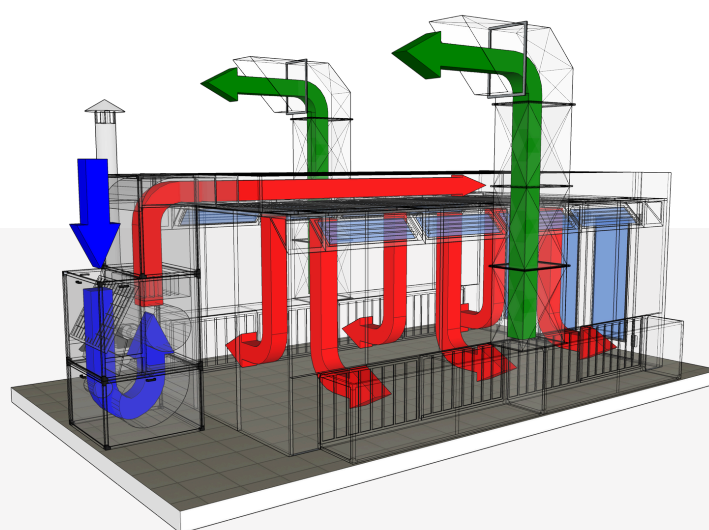
PLENUM: Estruturado em chapas galvanizadas esta unidade funciona como câmara de distribuição do ar e filtragem da ventilação interna do equipamento. Os filtros utilizados são mantas de fibras sintéticas com densidade progressiva e telas adesivas, responsáveis pela purificação do ar no ambiente da pintura.



Opções de Funcionamento



Fluxo de Ar
Down Draft



Fluxo de Ar
Side Down Draft

GRUPO DE INSUFLAMENTO:

Responsável pela geração da ventilação do equipamento, o sistema é construído com ventiladores centrífugos de alto desempenho promovendo ventilação nominal de 22.000 m³/h eliminando completamente o over spray em suspensão.

O sistema é estruturado por perfis fabricados em chapas galvanizadas e fechamento sólido. O grupo de insuflamento possui estrutura robusta e escotilhas de fácil acesso para as manutenções preventivas.

SISTEMA DE AQUECIMENTO:

O sistema é projetado e construído com sistema de queima indireta utilizando trocador de calor (câmara de combustão) e rampas de aquecimento que garantem a uniformidade da temperatura e salto térmico extremamente rápido. Esse sistema de queima evita riscos de explosões ou inalação de poluentes pelo pintor.

O queimador produz potência térmica nominal de 120.000 kcal/h gerando as temperaturas adequadas conforme as fases do processo

BASAMENTO METÁLICO (Opcional):

O basamento elimina a necessidade de construção de obras para o bom desempenho da ventilação.

Estruturado em chapas de aço de grossa espessura, é projetado para suportar veículos pequenos, médios e grandes (pick-ups) sem obstruir a ventilação. Possui rampas

Sistema de Filtragem



PRÉ FILTROS

São mantas de microfibras sintéticas utilizadas na pré filtragem ou pré tratamento do ar em linhas de pintura liquida. São mantas filtrantes de classe “G4” posicionadas na entrada do ar, no grupo de insuflamento.

Gupos de Filtros	Classe de filtragem	ABNT-NBR 16101 / ASHRAE 52.1	
		Arrestância (Am)	Eficiência (Em)
Filtros Grossos	G1	$50\% \leq Am < 65\%$	x
	G2	$65\% \leq Am < 80\%$	x
	G3	$80\% \leq am < 90\%$	x
	G4	$90\% \leq Am$	x

FILTROS DO PLENUM

São mantas em microfibras sintéticas de 560gr classe “M6” no teto da cabine de pintura. Possui reforço estrutural em tela adesivada e são responsáveis pela distribuição e filtragemfina do ar no ambiente de pintura

Gupos de Filtros	Classe de filtragem	ABNT-NBR 16101 / ASHRAE 52.1	
		Arrestância (Am)	Eficiência (Em)
Filtros Médios	M5	x	$40\% \leq Am < 60\%$
	M6	x	$60\% \leq Am < 80\%$

FILTROS PAINT STOP

São mantas sintéticas em fibra de vidro classe “G4” fabricadas com densidadeprogressiva. Esses filtrossão posicionados na saída do ar promovendo a retenção dos particulados sólidos (over spray) gerados pela aplicação de tintas e vernizes e poeiras de lixamento. Esses filtros são fundamentais para controle dos resíduos sólidos tóxicos gerados no ambiente de pintura;

Gupos de Filtros	Classe de filtragem	ABNT-NBR 16101 / ASHRAE 52.1	
		Arrestância (Am)	Eficiência (Em)
Filtros Grossos	G1	$50\% \leq Am < 65\%$	x
	G2	$65\% \leq Am < 80\%$	x
	G3	$80\% \leq am < 90\%$	x
	G4	$90\% \leq Am$	x



MAESTRALE

CABINES DE PINTURA

A **Maestrale** é uma fábrica 100% brasileira, isso significa que você pode contar com manutenção e reposição rápida de peças em todo o país.

Com experiência de mais de 20 anos no mercado, a Maestrale é conhecida pela qualidade, eficiência e principalmente pela durabilidade de seus equipamentos.

Desenvolvemos projetos personalizados para atender as diferentes necessidades de nossos clientes! Fabricamos Cabine de Pintura para a linha Automotiva, veículos Pesados (ônibus, caminhões e vans), Áreas de Preparação e Plano Aspirante.

Distribuída exclusivamente pela

