

CABINE DE PINTURA TRAMONTANA





A Cabine de Pintura **Tramontana** é pressurizada com ventilação por insuflamento, promovendo um fluxo de ar descendente por pressão positiva, conhecido como *Down Draft*.

Esse sistema proporciona uma ventilação contínua e controlada, o que impede a formação de partículas em suspensão. Isso permite um maior controle do overspray gerado durante a aplicação de tintas e vernizes.

Com a Tramontana você garante um ambiente de trabalho mais limpo e seguro, reduzindo o desperdício de materiais e aumentando a qualidade final do acabamento.



Ficha Técnica

| Dimensões | Interna | Externa |
|-------------------------|---|----------|
| Comprimento: | 6.900 mm | 7.000 mm |
| Largura: | 3.900 mm | 4.000 mm |
| Altura: | 2.700 mm | 3.300 mm |
| Portas: | 03 Portas Pivotantes com Vidros | |
| Funcionamento: | Pressão Positiva | |
| Motor: | 01ud - 5 CV Trifásico | |
| Ventilador: | 01ud - Sirocco | |
| Vazão de Ar: | 18.000m ³ /h | |
| Sistema de Aquecimento: | Diesel / Gás 120.000Kcal/h | |
| Iluminação: | 10 Luminárias com 4 lâmpadas de Led | |
| Paredes: | Chapas duplas com isolamento termo acústico | |

Estrutura

FRONTAL: Possui três portas com isolamento termo acústico em lã de rocha e vidros incolor.

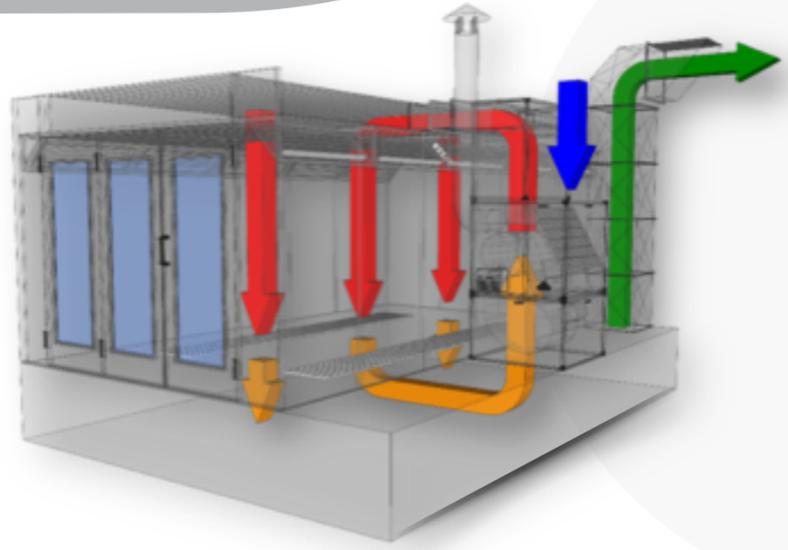
PAREDES: Fabricadas em chapas duplas com isolamento termo acústico e acabamento com pintura eletrostática na cor branca. Os painéis são projetados para proporcionar maior segurança estrutural e a otimização da temperatura interna do equipamento, promovendo uma maior economia de queima.

PLENUM: Estruturado em chapas galvanizadas esta unidade funciona como câmara de distribuição do ar e filtragem da ventilação interna do equipamento. Os filtros utilizados são mantas de fibras sintéticas com densidade progressiva e telas adesivas, responsáveis pela purificação do ar no ambiente da pintura.

LUMINÁRIAS: Projetada inclinação de 45° para promover a obtenção da luminância adequada exigida para os trabalhos de pintura. Possuem 10 unidades com 4 lâmpada em Led

Funcionamento

Fluxo de Ar
Down Draft



GRUPO DE VENTILAÇÃO:

Responsável pela geração da ventilação do equipamento, o sistema é construído com ventiladores centrífugo de alto desempenho promovendo ventilação nominal de 18.000m³/h, eliminando completamente o Over Spray em suspensão. O sistema de transmissão acoplada e fechamento sólido entrega uma estrutura robusta e funcional.

SISTEMA DE AQUECIMENTO:

O sistema é projetado e construído com sistema de queima indireta utilizando trocador de calor (câmara de combustão) e rampas de aquecimento que garantem a uniformidade da temperatura e salto térmico extremamente rápido. Esse sistema de queima evita riscos de explosões ou emissão de poluentes no interior da cabine.

Equipado com queimadores de última geração, produz potência térmica nominal de 120.000Kcal/h gerando temperaturas adequadas conforme as fases do processo.

BASAMENTO METÁLICO (OPCIONAL)

O basamento elimina a necessidade de construção de obras para o bom desempenho da ventilação.

Estruturado em chapas de aço, é projetado para suportar veículos convencionais sem obstruir a ventilação. Possui rampas de acesso que podem ser internas ou externas adequadas às necessidades de espaço da oficina.

Sistema de Filtragem



PRÉ FILTROS

São mantas de microfibras sintéticas utilizadas na pré filtragem ou pré tratamento do ar em linhas de pintura líquida. São mantas filtrantes de classe “G4” posicionadas na entrada do ar, no grupo de insuflamento.

| Gupos de Filtros | Classe de filtragem | ABNT-NBR 16101 / ASHRAE 52.1 | |
|------------------|---------------------|------------------------------|-----------------|
| | | Arrestância (Am) | Eficiência (Em) |
| Filtros Grossos | G1 | $50\% \leq Am < 65\%$ | x |
| | G2 | $65\% \leq Am < 80\%$ | x |
| | G3 | $80\% \leq am < 90\%$ | x |
| | G4 | $90\% \leq Am$ | x |

FILTROS DO PLENUM

São mantas em microfibras sintéticas de 560gr classe “M6” no teto da cabine de pintura, possuem reforço estrutural em tela adesivada e são responsáveis pela distribuição e filtragem fina do ar no ambiente de pintura

| Gupos de Filtros | Classe de filtragem | ABNT-NBR 16101 / ASHRAE 52.1 | |
|------------------|---------------------|------------------------------|-----------------------|
| | | Arrestância (Am) | Eficiência (Em) |
| Filtros Médios | M5 | x | $40\% \leq Am < 60\%$ |
| | M6 | x | $60\% \leq Am < 80\%$ |

FILTROS PAINT STOP

São mantas sintéticas em fibra de vidro classe “G4” fabricadas com densidade progressiva. São posicionados na saída do ar, promovendo assim a retenção dos particulados sólidos (*over spray*)
São fundamentais para controle dos resíduos sólidos tóxicos gerados no ambiente de pintura;

| Gupos de Filtros | Classe de filtragem | ABNT-NBR 16101 / ASHRAE 52.1 | |
|------------------|---------------------|------------------------------|-----------------|
| | | Arrestância (Am) | Eficiência (Em) |
| Filtros Grossos | G1 | $50\% \leq Am < 65\%$ | x |
| | G2 | $65\% \leq Am < 80\%$ | x |
| | G3 | $80\% \leq am < 90\%$ | x |
| | G4 | $90\% \leq Am$ | x |



GDM

EQUIPAMENTOS AUTOMOTIVOS

A **GDM** é uma linha de equipamentos dedicada ao setor de Reparação Automotiva

Seja você um profissional experiente no setor de funilaria e pintura, ou um proprietário de oficina em busca dos melhores equipamentos, confiar na GDM é investir em tecnologia e na garantia de resultados acima da média!

Distribuída exclusivamente pela

