

SOLDA PONTO

INVERSPOTTER 13500X



TELWIN®
JOIN THE INNOVATION

Máquina de solda por pontos com tecnologia inverter em corrente contínua de média frequência (MFDC), controlado por microprocessador com pinça pneumática e refrigeração a água

A tecnologia **POWER GUN** permite elevadas correntes de soldadura por pontos com baixas taxas de absorção, a utilização de cabos mais longos e mais leves para melhor fixação e maior âmbito de trabalho, bem como campos magnéticos mínimos em redor dos cabos.

A presença de programas concebidos para a soldadura contínua e pulsada em diferentes materiais (ferro, HSS) e espessuras torna o produto fácil de utilizar. Também é possível alterar os parâmetros de tempo e potência nos programas seleccionados.

Solda por pontos rápida graças à função “**Squeeze and Spot**” que permite ao operador fornecer corrente sob comando, apenas depois de os eléctrodos terem sido corretamente posicionados nas chapas.

**Desenvolvida para
reparação automotiva,
atende até mesmo
aços de alta
resistência. (HSS)**

**Equipada com pinça
pneumática
refrigerada por água.**



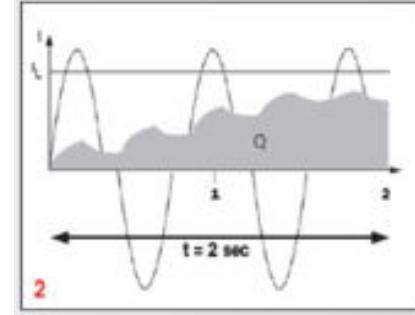
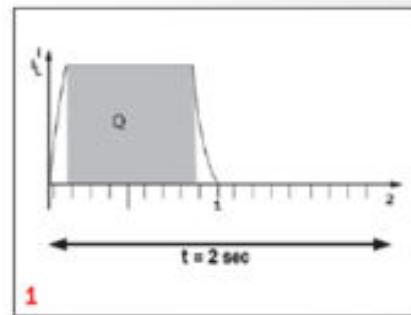
Soldagem por pontos inverter: Uma tecnologia inovadora e de excelentes resultados

A tecnologia inverter em corrente contínua de frequência média (MFDC) garante vantagens notáveis comparada aos sistemas tradicionais de baixa frequência em corrente alternada:

- Baixa absorção: a corrente em CC favorece um aumento do fator de potência, portanto uma notável redução da absorção da corrente da linha de alimentação.
- Excelente aparência e resistência dos pontos: a dinâmica inverter garante tempos de trabalho muito inferiores (1 ms) no que diz respeito aos sistemas tradicionais (20ms); a corrente em CC permite uma eficaz transferência térmica.
- Alta potência e medidas compactas: a tecnologia inverter permite estruturar sistemas com alta corrente em dimensões reduzidas.
- Controle constante do processo de solda por pontos: a tecnologia inverter permite o controle rigoroso de todos os parâmetros de solda e tempos de reação extremamente rápidos para restabelecer as condições ideais de trabalho.
- Redução de ejeção do material derretido: a corrente contínua garante uma contribuição de calor (Fig.1) em regime em tempos muito inferiores comparados aos sistemas CA Fig.2); isto reduz a expulsão do material fundido.

Transferência de calor "Q" de uma máquina de solda inverter trifásica (DCMF), ver Fig. 1, e de uma máquina de solda a ponto monofásica tradicional (ACLF), ver Fig.2.

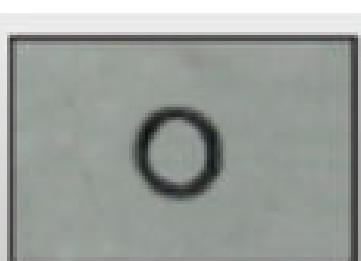
O calor (Q) necessário para realizar o ponto é fornecido pela máquina de solda por ponto inverter DC em um tempo muito mais curto em comparação com a máquina de solda a ponto tradicional AC.



Ponto Inverter
Aço HSS
1,7+1,4+0,75 mm



Ponto Inverter
Aço BORON
0,7+2+1,25 mm



Ponto Inverter
Aço Convencional
3+3 mm



Ponto Tradicional
Aço Convencional
3+3 mm

Acessórios

802650 - Balancim



Balanceador de
Carga e Kit de
Suporte

804770 - Monoponto



Kit para Solda
Monoponto

802767 - Caps



Kit Consumíveis
de Manutenção

804774- Arref.

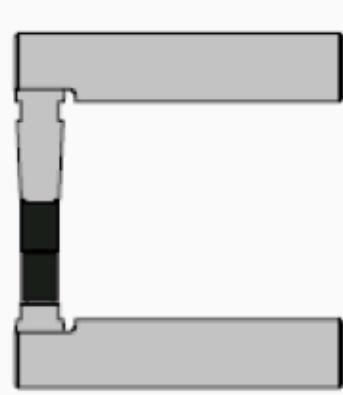


2x

Líquido de
Arrefecimento

Pinças

804756 - XC1 (120mm)



804758 - XC3 (250mm)



804759 - XC4 (400mm)



Diversas funções estão disponíveis com a utilização de diferentes ferramentas (opcionais):

solda por pontos simples, solda por parafuso-lavadora-prego-bituque, solda/prisão de anilhas especiais, remendo, aquecimento e traçagem de chapas.



A Telwin é uma empresa italiana renomada no setor de equipamentos de soldagem e corte.

Fundada em 1963, a empresa se destacou ao longo dos anos por sua dedicação à inovação tecnológica, qualidade superior e compromisso com a excelência em todos os aspectos de seus produtos e serviços.

A empresa oferece uma ampla gama de equipamentos de soldagem, incluindo máquinas de solda MIG/MAG, TIG, eletrodo, plasma, entre outros, além de equipamentos de corte plasma, carregadores de bateria e sistemas de carga. A Telwin atende a uma variedade de setores desde o industrial até o automotivo.

Distribuído por

